

POLINES A PRUEBA DE AGUA

No se oxidan y son 7 veces más ligero que el de acero

Bajan los costos generales y los tiempos de inactividad. Importante Ahorro de Energía



POLINES A PRUEBA DE AGUA vs Polines de Acero

En los polines de acero el material transportado se adhiere más fácilmente creando una superficie desigual y desequilibrada, que provoca desalineamiento de la faja y el derrame del material transportado.

Los polines de acero sufren rápidamente los efectos adversos de la oxidación, humedad y polución. Los polines de acero se oxidan y se corroen, provocando fallas y paradas obligadas para reemplazos y mantenimiento.

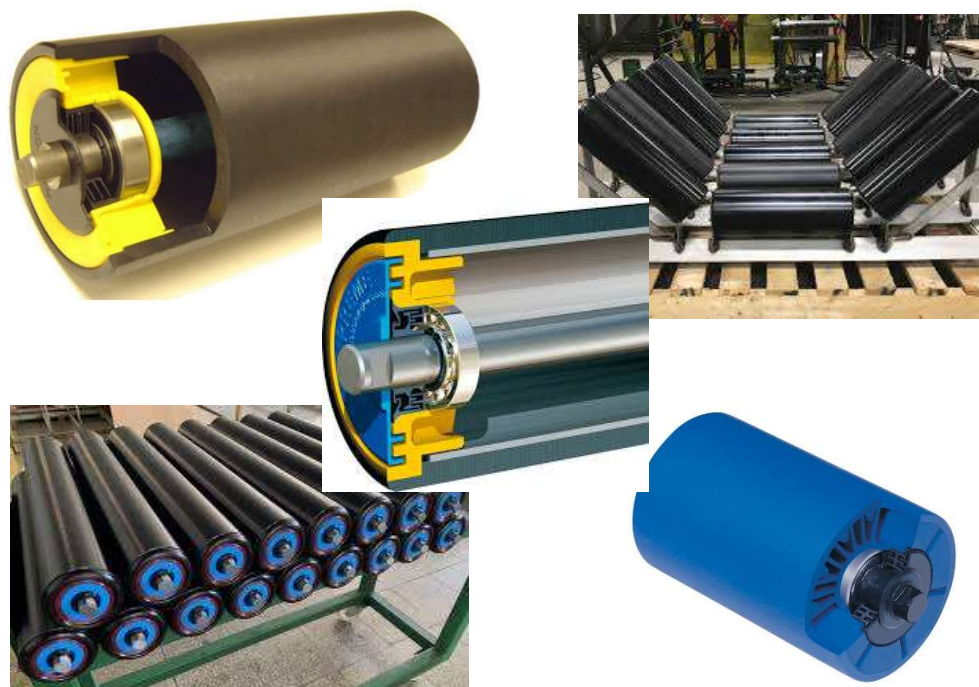
Los polines a prueba de agua, no se oxidan, no se corroen, incluso cuando trabajan en entornos con agua, muy húmedos o cerca de ellos.

Los efectos negativos de las condiciones ambientales obligan a que los polines de acero sean reemplazados varias veces, lo que resulta en más tiempo de inactividad, menor productividad y mayores costos generales.

En una misma aplicación minera con alta humedad, muy cerca al mar, los polines de acero duraron un promedio de 3-5 meses mientras que los polines a prueba de agua han estado en su lugar 2 o más años.

CARACTERISTICAS

- No se oxidan
- La absorción de agua es casi cero, <math><0.001</math>
- Peso, 7 veces más ligero que el acero
- Muy bajo coeficiente de fricción
- Disminuye el consumo de energía y alivia la carga en el motor hasta en un 30%
- Excelente para alargar la vida de la faja transportadora
- Grasa EP y aditivos para mejorar resistencia al agua
- A prueba de polvo y agua, por los sellos de laberinto instalados.



**TRAIGANOS SUS DESAFIOS, QUE TENDREMOS
UNA SOLUCION RENTABLE Y DURADERA**